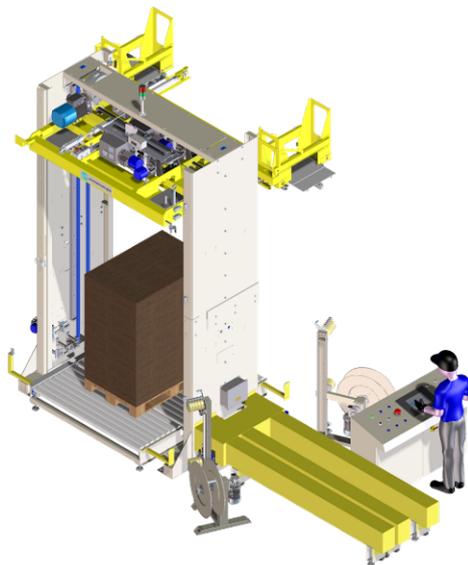


## REGGIATRICE VERTICALE AUTOMATICA CON METTIFOGLIO PR-3 MFLE / PR3-3L MFLE



La Reggiatrice Verticale Emmepi associa ad una robusta, solida e duratura struttura meccanica le più aggiornate tecnologie di controllo e sicurezza nel suo settore.

Le due Teste Reggiatrici di collaudata efficienza, di cui una mobile, cingono stabilmente il prodotto con reggia di polipropilene o poliestere, saldandola tenacemente per fusione termica, mentre il Piatto Pressante compatta il pacco.

La macchina è completata da una Rulliera motorizzata bidirezionale controllata con inverter e dalle Lance per la reggiatura all'interno dei bancali, nella versione PR3-3L MFLE.

Gli Svolgitori motorizzati ed il Quadro Elettrico sono separati dal corpo macchina per essere collocati nella posizione ottimale in relazione al layout del cliente.

Il pannello Touch Screen permette una semplice interfaccia macchina/utente per l'uso dei numerosi programmi di cui è dotata la macchina.

Il dispositivo Mettifoglio pone un foglio di protezione sul prodotto, dove lo scorrere della reggia ne danneggerebbe gli spigoli esposti.

Una serie di dispositivi opzionali come la Tavola a Croce o la Ralla, estendono le funzionalità della macchina, mentre la Fermata Intermedia ne accelera il ciclo di reggiatura.

La reggiatrice può eseguire oltre 200 cicli ora, a seconda delle dimensioni della macchina e quelle del prodotto, nonché delle opzioni presenti.

Particolare attenzione è dedicata alla sicurezza, come dimostrano le protezioni perimetrali con porte di accesso controllate da microinterruttori di sicurezza, le barriere fotoelettriche con funzione di Muting (per riconoscimento prodotto e persona), il sistema Anti-caduta del Piatto, il PLC di sicurezza.

Un completo Programma di Manutenzione Periodica e la Teleassistenza (opzionale), garantiscono il funzionamento continuo della reggiatrice nel tempo, minimizzando le eventuali anomalie e fornendo pronte risoluzioni in aggiunta alla tradizionale operatività del Servizio di Assistenza Tecnica Emmepi.

La macchina viene costruita in venti formati, corrispondenti a quattro altezze e cinque larghezze, per meglio adattarsi alle specifiche richieste dal cliente.